

Технические данные

HMD Kontro – Насосы высокого давления серии GS High Pressure

Гидравлические насосы с синхронным магнитным приводом

Преимущества насосов HPGS стали очевидными для производителей комплектного оборудования всего мира, когда встал вопрос контроля плотности проходящей жидкости по трубопроводу высокого давления. Этот насос используется на пробоотборных модулях для отбора проб жидкости из основного потока продукта. Затем проба проходит через плотномер, выполняющий анализ жидкости, после чего возвращается обратно в трубопровод.

Способность насоса выдерживать давление до 185 бар / 2680 фунт/кв. дюйм наряду с герметичной конструкцией означает, что насосы HPGS исключают необходимость дорогостоящих вызовов персонала, простоев и ремонта, необходимых при использовании механических уплотнений.

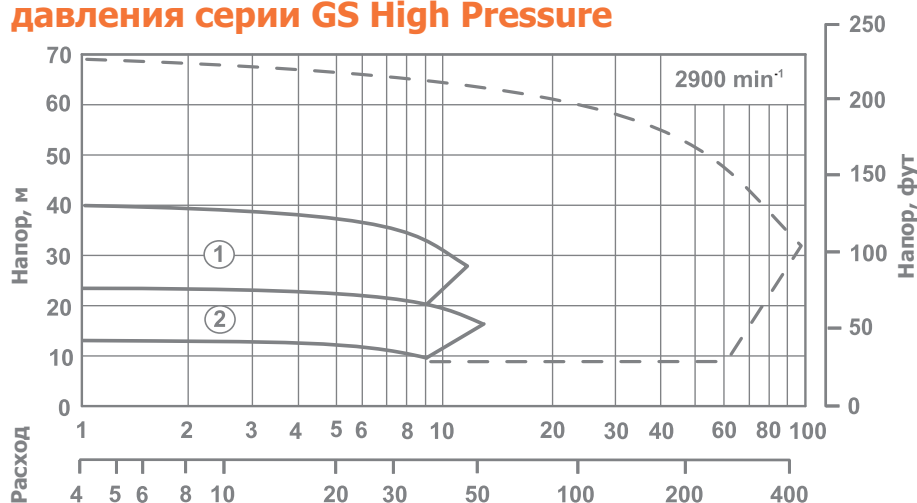
Эти насосы предлагаются с рядом синхронных магнитных приводов, рассчитанных на различную производительность и мощность двигателя. Могут быть учтены все технические характеристики любого двигателя.

В максимальной степени были использованы компоненты наших насосов по стандартам ANSI и ISO, что обеспечивает оптимальную взаимозаменяемость запасных частей.

Стандартным материалом для изготовления является нержавеющая сталь с внутренними подшипниками из карбида кремния.



Производительность насосов высокого давления серии GS High Pressure



Пределы диапазона расчетных характеристик

Насосы HPGS рассчитаны на работу при температуре от -40°C до +205°C (-40°F – +400°F) без какого-либо охлаждения. Максимальное расчетное рабочее давление 185 бар (2680 фунт/кв. дюйм)

Способность работать с мех. примесями

Данный насос способен работать с мех. примесями, процент массы которых не превышает 5%, а размеры частиц – 150 мкм.

Опции

Широкий выбор средств защиты.

Модель насоса

	Британская система	Метрическая система
1	1 x 1 x 5	25-25-125
2	1 x 1 x 6	25-25-160

Предлагаются насосы, работающие в диапазонах, находящихся в пределах внешней кривой. Насосы поставляются в соответствии с указанной спецификацией заказчика.

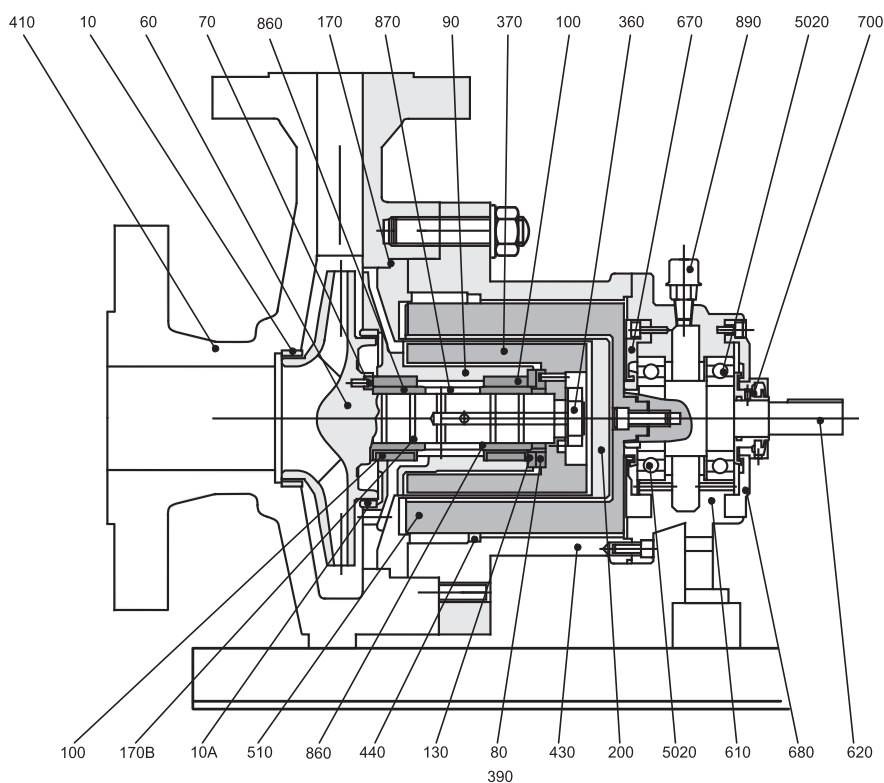
Главные особенности конструкции

- **Отсутствие уплотнений:** Позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и все сопряженные с ним расходы, гарантирует отсутствие утечек.
- **Герметичная конструкция:** Полная герметичность, что необходимо при работе с опасными и агрессивными средами, а также с продуктами, представляющими высокую ценность.
- **Взаимозаменяемость компонентов:** Обеспечивает максимальное удобство и позволяет свести к минимуму складские запасы, мероприятия по обучению операторов и т.д.
- **Высокоэффективная проточная часть:** Обеспечивает максимальный охват соотношений расхода к напору.
- **Широкий выбор материалов:** Позволяет выбирать различные металлы для узлов вашего насоса.
- **Полностью обжатая корпусная прокладка:** Отсутствие риска выброса.
- **Опции универсальных соединений:** Дают возможность сконфигурировать фланцевые соединения на стороне всасывания и на стороне нагнетания в точном соответствии с вашими требованиями.
- **Модульный картридж вращающегося элемента:** Обеспечивает наиболее эффективные процедуры замены и хранения запасных частей.

Преимущества насосов серии HPGS

- Герметичная конструкция, обеспечивающая полное отсутствие утечек.
- Идеальная модель для нефтехимической промышленности и вспомогательных систем.
- Модульная/взаимозаменяемая высокоэффективная проточная часть.
- Весь ассортимент насосов серии обеспечивает максимальный охват соотношений расхода к напору.
- Высокоэффективные магнитные муфты.
- По запросу в конструкции могут использоваться различные конструкционные материалы.
- Давление в системе до 185 бар (2680 фунт/кв. дюйм).
- Идеальный пробоотборник для плотномера.

Конструкция насосов серии HPGS



10	Горловинное кольцо (переднее)	Нержавеющая сталь
10A	Горловинное кольцо (заднее)	Нержавеющая сталь
50	Шайба муфты	Нержавеющая сталь
60	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
70	Переднее упорное кольцо	Карбид кремния
80	Заднее упорное кольцо	Карбид кремния
90	Держатель втулки	Нержавеющая сталь
100	Втулка	Карбид кремния
130	Упорный подпятник	Карбид кремния
170	Корпусная прокладка	Нерж. сталь / графит
170B	Уплотнительное кольцо	Витон А
200	Герметичный стакан	Сталь / сплав 625
360	Гайка муфты	Нержавеющая сталь
370	Внутреннее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
390	Опорная прокладка	Графит и никель
410	Корпус насоса	Нержавеющая сталь
430	Корпус магнитной муфты	ВЧШГ
440	Компенсационное кольцо	Фосфористая бронза
510	Внешнее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
610	Корпус подшипников качения	ВЧШГ
620	Вал привода	Нержавеющая сталь
670	Передняя крышка	Нержавеющая сталь
680	Задняя крышка	Нержавеющая сталь
700	Лабиринтное уплотнение (комплект)	Латунь
860	Гильза	Карбид кремния
870	Промежуточная гильза	Нержавеющая сталь
890	Дыхательный клапан	Нержавеющая сталь
5020	Обойма подшипника	Сталь

Показана модель, с раздельным креплением

Фланцы и соединения

Корпус

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания отвечают следующим отраслевым стандартам:

ANSI B16.5 Класс 150

Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.

ANSI B16.5 Класс 600

Выточен с поднятым на 6,35 мм (0,25") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.

ANSI B16.5 Класс 900

Выточен с поднятым на 6,35 мм (0,25") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.

ANSI B16.5 Класс 1500

Также предлагаются фланцы класса 1500, но максимально допустимое давление для них будет соответствовать фланцу класса 900 ANSI.

Нагрузки на патрубки

Допустимые нагрузки трубопроводов на фланцы соответствуют Таблице 4 стандарта API 685 (2-я редакция) и превышают значения, приведенные в приложении С стандарта ANSI 5199.

Дренажные соединения

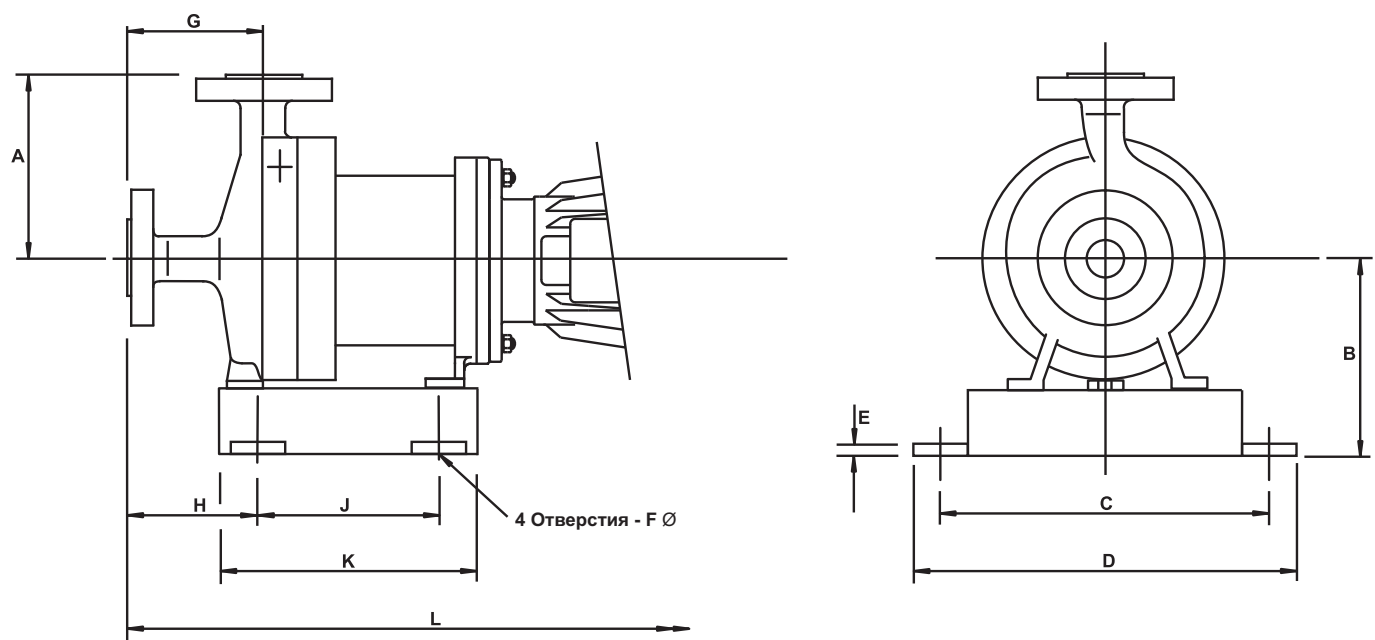
Для данных насосов дренажные опции не предусмотрены.

Подсоединение вторичных устройств:

Для данной серии насосов не предусмотрены приспособления, позволяющие подсоединение вторичных устройств.

Размеры насосов серии HPGS (моноблок)

Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное.



Размер насоса	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Рама двигателя	L
1x1x5	200/7,9"	239/9,4"	350/13,8"	400/15,7"	12/0,5"	14/0,55"	155/6,1"	106/4,2"	230/9,1"	306/12"	80-90	620/24,4"
1x1x6	200/7,9"	239/9,4"	350/13,8"	400/15,7"	12/0,5"	14/0,55"	155/6,1"	106/4,2"	230/9,1"	306/12"	100-112	685/27"
											132	773/30,4"
25-25-125	200/7,9"	239/9,4"	350/13,8"	400/15,7"	12/0,5"	14/0,55"	155/6,1"	106/4,2"	230/9,1"	306/12"	160	918/36,1"
25-25-160	200/7,9"	239/9,4"	350/13,8"	400/15,7"	12/0,5"	14/0,55"	155/6,1"	106/4,2"	230/9,1"	306/12"	143-145	610/24"
											182-184	686/27"
											213-215	762/30"
											254-256	914/36"

Размеры по метрической / дюймовой системе.

Диапазон производительности

Модель	Напор	Расход	Температура	Давление	Вязкость сСт	Монтаж
1x1x5	24 м 78 футов	11 м3/ч 48 ам.гал/мин	-40 – +205°C -40 – +400°F	148,9 бар 2160 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение
1x1x6	40 м 131 футов	10,5 м3/ч 46 ам.гал/мин	-40 – +205°C -40 – +400°F	148,9 бар 2160 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение

Пределы рабочего давления

Все узлы и детали рассчитаны на указанное ниже давление при температуре 38°C / 100°F

Стандарт фланца

316 нерж. сталь

ANSI B16.5 Класс 300	4,96 Н/мм ² 719 фунт/кв. дюйм
ANSI B16.5 Класс 600	9,93 Н/мм ² 1140 фунт/кв. дюйм
ANSI B16.5 2Класс 900	14,89 Н/мм ² 2160 фунт/кв. дюйм

Компонент Результат гидростатического испытания

316 нерж. сталь

Корпус (ANSI 300)	7,44 Н/мм ² 1100 фунт/кв. дюйм
Корпус (ANSI 600)	14,89 Н/мм ² 2160 фунт/кв. дюйм
Корпус (ANSI 900)	22,34 Н/мм ² 3950 фунт/кв. дюйм

Пределы температуры

Стандартный диапазон	-40°C – 150°C / -40°F – 300°F
Опция	205°C / 400°F

При отрицательных температурах используется соответствующий герметик (Loctite Multi Gasket или схожий) для предотвращения попадания влаги в корпус муфты между герметичным стаканом и фланцевым адаптером двигателя.



Представительство Sundyne HMD в России, странах Балтии и СНГ

ТДК "Смоленский Пассаж"
Смоленская пл., д. 3, офис 627
121099, МОСКВА,

Тел.: +7 (495) 234-51-01

E-mail: info@intohandel.ru

Web: www.intohandel.ru

Sundyne Corporation

14845 West 64th Avenue
Arvada
Colorado 80007
USA (США)

Тел.: +1 303 425 0800

Факс: +1 303 425 0896

Эл. почта: pumps@sundyne.com

Веб-сайт: www.sundyne.com

HMD Kontro Sealless Pumps

Marshall Road
Hampden Park Industrial Estate
Eastbourne
East Sussex
BN22 9AN
United Kingdom

Тел.: +44 (0)1323 452000

Факс: +44 (0)1323 503369

Эл. почта: info@hmdkontro.com

Веб-сайт: www.hmdkontro.com

© 2012 HMD Sealless Pumps Ltd

Все права защищены

HMD Kontro HPGS 1.0 5/12 A4 Rus.