

Технический профиль

HMD Kontro – GSP рама I и II

Центробежные насосы с магнитным приводом и горизонтальным всосом, по стандарту API 685 (2-я редакция)

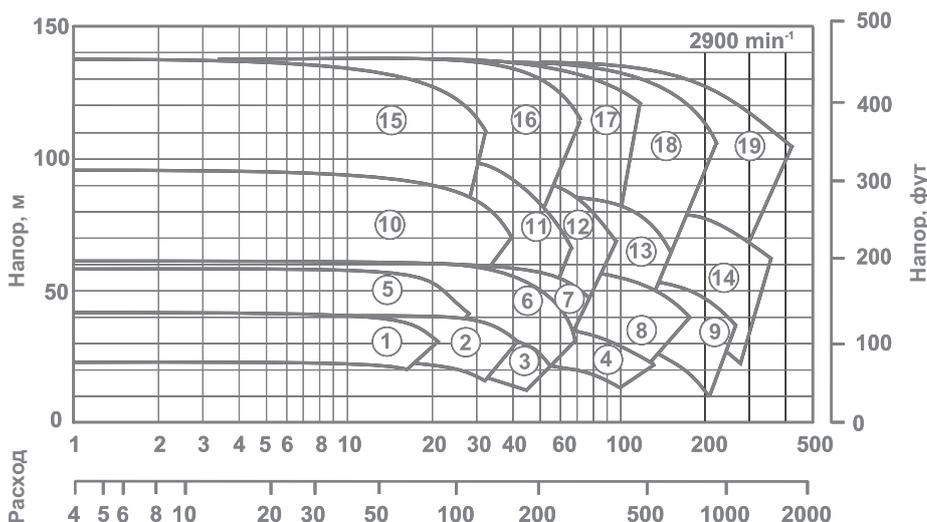
Технологические насосы серии GSP, с креплением по оси вала, предназначены для тяжелых режимов работы. Они соответствуют API685 и типичным средам НПЗ для герметичных насосов. Насосы серии GSP охватывают несколько гидравлических диапазонов в соответствии с предлагаемыми размерами, рамами: I, II, III и IV.

Эти насосы предлагаются с рядом синхронных магнитных приводов, рассчитанных на различную производительность и мощность двигателя. Соответствующий диапазон выбора привода с кольцом вихревого тока для работы в условиях высоких температур. Могут быть учтены все технические характеристики любого двигателя.

Стандартные конструкционные материалы A8 и S5 с внутренними подшипниками из карбида кремния.



Производительность насосов серии GSP рама I и II



Пределы диапазона расчетных характеристик

Насосы серии GSP рассчитаны на работу при температуре от -40°C до +350°C (-40°F – +660°F) без какого-либо охлаждения. Расчетное рабочее давление 40 бар (580 фунт/кв. дюйм).

Перекачка загрязненных сред

Данный насос способен перекачивать жидкости с 5% масс. твердых взвешенных частиц размером 150 микрон.

Опции

Материалы конструкции

Детали проточной части	Сплав 20, сплав C276
Внутренние подшипники	SiC / карбон
Прокладка	тефлон

Прочие опции

- Фланцевый/резьбовой дренаж корпуса
- Насос с рубашкой обогрева корпуса
- Кольцо вихревого тока
- Вспомогательное управление
- Дренаж корпуса муфты
- Комплексные средства защиты насоса

Модель насоса

1	1,5 x 1 x 6	6	3 x 1,5 x 8H	11	3 x 1,5 x 10	16	3 x 1,5 x 13
2	3 x 1,5 x 6H	7	3 x 2 x 8	12	3 x 2 x 10	17	3 x 2 x 13
3	3 x 2 x 6	8	4 x 3 x 8H	13	4 x 3 x 10H	18	4 x 3 x 13
4	4 x 3 x 6	9	6 x 4 x 8H	14	6 x 4 x 10	19	6 x 4 x 13
5	1,5 x 1 x 8	10	2 x 1 x 10	15	2 x 1 x 13		

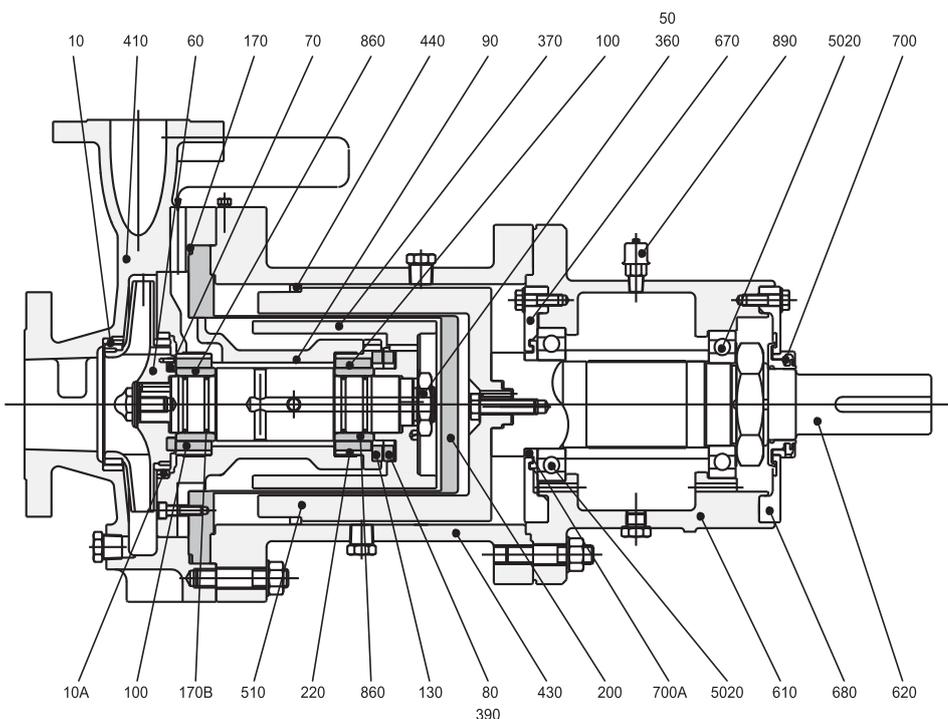
Главные особенности конструкции

- **Отсутствие уплотнений:** Позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и все сопряженные с ним расходы, гарантирует отсутствие утечек.
- **Герметичная конструкция:** Полная герметичность, что необходимо при работе с опасными и агрессивными средами, а также с продуктами, представляющими высокую ценность.
- **Взаимозаменяемость компонентов:** Обеспечивает максимальное удобство и позволяет свести к минимуму складские запасы, мероприятия по обучению операторов и т.д.
- **Высокоэффективная проточная часть:** Обеспечивает максимальный диапазон соотношений расхода к напору.
- **Широкий выбор материалов:** Позволяет выбирать различные металлы для узлов вашего насоса.
- **Полностью обжатая корпусная прокладка:** Отсутствие риска утечки.
- **Опции универсальных соединений:** Возможность сконфигурировать всасывающие и нагнетательные фланцевые соединения в точном соответствии с вашими требованиями.
- **Модульный съемный блок – картридж вращающегося элемента:** Обеспечивает наиболее эффективные процедуры замены и хранения запасных частей.

Преимущества насоса серии GSP

- Соответствует стандарту API 685 для герметичных насосов.
- Конструкция, гарантирующая безопасную работу и отсутствие утечек.
- Повышение эффективности, снижение эксплуатационных затрат.
- Минимальные складские запасы и затраты на техническое обслуживание.
- Максимальное время работы в технологическом процессе.
- Отсутствие необходимости обслуживания дорогостоящих систем ухода за уплотнениями.
- Снижение затрат на монтаж.

Конструкция насосов серии GSP рама I и II



10	Горловинное кольцо [переднее]	Нержавеющая сталь
10A	Горловинное кольцо [заднее]	Нержавеющая сталь
50	Шайба муфты	Нержавеющая сталь
60	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
70	Переднее упорное кольцо	Карбид кремния
80	Заднее упорное кольцо	Карбид кремния
90	Держатель втулки	Нержавеющая сталь
100	Втулка	Карбид кремния
130	Упорный подпятник	Карбид кремния
170	Корпусная прокладка	ПГСВ
170B	Уплотнительное кольцо	Витон А
200	Герметичный стакан	Сплав С и нерж. сталь
220	Корпус задней втулки	Нержавеющая сталь
360	Гайка муфты	Нержавеющая сталь
370	Внутреннее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
390	Опорная прокладка	Графит и нерж. сталь
410	Корпус насоса	Нержавеющая сталь
430	Корпус магнитной муфты	Углеродистая сталь
440	Компенсационное кольцо	Фосфористая бронза
510	Внешнее магнитное кольцо	Углеродистая сталь
610	Корпус подшипников качения	Углеродистая сталь
620	Вал привода	Углеродистая сталь
670	Передняя крышка	Углеродистая сталь
680	Задняя крышка	Углеродистая сталь
700	Лабиринтное уплотнение [комплект]	Латунь
700A	Уплотнение вторичного контура	Запатентовано
860	Гильза вала	Карбид кремния
890	Дыхательный клапан	Нержавеющая сталь
5020	Обойма подшипника	Сталь
****	Крепления [комплект]	Разные

Фланцы и соединения

Корпус

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания отвечают следующим отраслевым стандартам:

ANSI B16.5 Класс 300

Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.

DIN 2545 Pn40

Выточен с поднятым на 2 мм торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой. (Примечание: данные фланцы идентичны стандарту BS 4504 PN40).

Нагрузки на патрубки

Допустимые нагрузки трубопроводов на фланцы соответствуют Таблице 4 стандарта API 685 (2-я редакция).

Дренажные соединения

Предлагаются следующие опции дренажа:

Стандарт: Сваренный внахлест фланцевый дренажный клапан в соответствии с фланцами корпуса, жестко закрепленный между двумя пластинами.

Опция 1: Сливная пробка 3/8" BSP с полностью обжатой прокладкой.

Опция 2: Пробка 1/2" NPT.

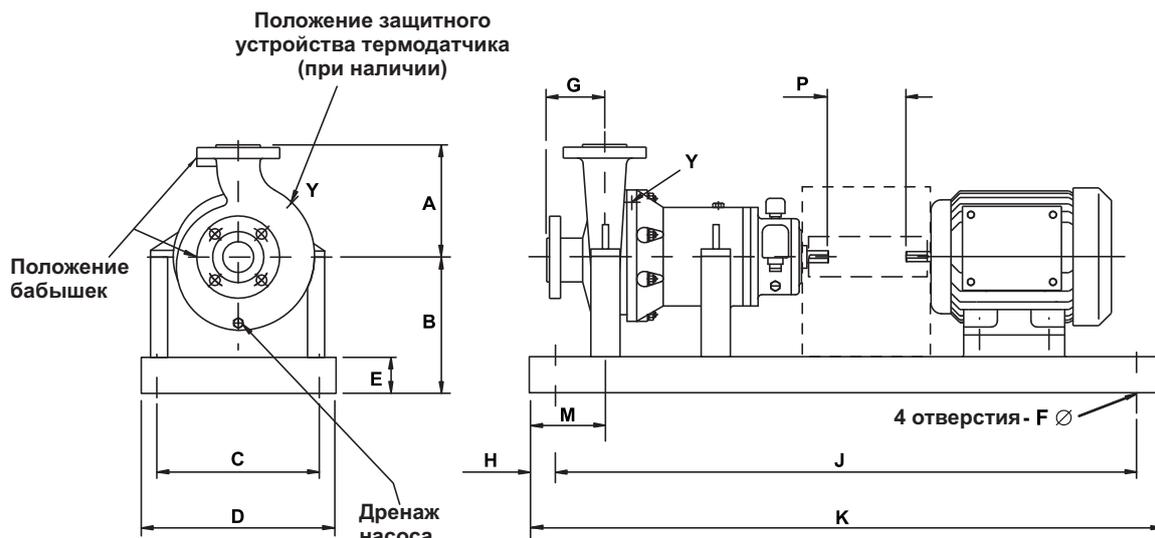
Опция 3: Без дренажа.

Подсоединения вторичных устройств:

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания оснащены бабышками, пригодными для сверления.

Размеры насосов серии GSP, рама I и II

Размеры указаны исключительно в ознакомительных целях



Размер насоса	A	G	M	B1	Размер насоса	A	G	M	B1	Размер насоса	A	G	M	B1
1,5x1x6	190/7,5"	102/4"	119,4/4,5"	5,25	3x2x8	241/9,5"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	4x3x10H	300/11,8"	102/4"	119,4/4,5"	8,25
3x1,5x6H	190/7,5"	102/4"	119,4/4,5"	5,25	4x3x8H	300/11,8"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	6x4x10	343/13,5"	102/4"	119,4/4,5"	10
3x2x6	190/7,5"	102/4"	119,4/4,5"	5,25	6x4x8H	280/11"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	2x1x13	266/10,5"	102/4"	119,4/4,5"	10
1,5x1x8	200/7,87"	102/4"	119,4/4,5"	5,25	2x1x10	228/9"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	3x1,5x13	275/10,8"	102/4"	119,4/4,5"	10
3x1,5x8H	200/7,87"	102/4"	119,4/4,5"	5,25	3x1,5x10	228/9"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	3x2x13	292/11,5"	102/4"	119,4/4,5"	10
4x3x6	228/9"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	3x2x10	241/9,5"	102/4"	119,4/4,5"	8,25	4x3x13	320/13"	102/4"	119,4/4,5"	10

Насосы GSP, рама I и II

Размер P= 25,4/1" для типа без проставка и 100/4" для типа с проставкой.

Рама двигателя	V(B1=5,25)	V(B1=8,25)	V(B1=10)	C	D	E	F	H	J	K
90-100-112	229/9"	311/12,25"	356/14"	229/9"	305/12"	90/3,5"	19/0,75"	32/1,25"	927/36,5"	990/39"
132	229/9"	311/12,25"	356/14"	229/9"	305/12"	90/3,5"	19/0,75"	32/1,25"	927/36,5"	990/39"
160-180	281/11"	311/12,25"	356/14"	305/12"	381/15"	102/4"	19/0,75"	32/1,25"	1257/49,5"	1321/52"
200	311/12,25"	356/14"	381/15"	381/15"	457/18"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1472/58"	1535/60,5"
225	311/12,25"	356/14"	381/15"	381/15"	457/18"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1490/59"	1560/61,5"
250	311/12,25"	381/15"	381/15"	533/21"	609/24"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1638/64,5"	1700/67"
143-145	229/9"	311/12,25"	356/14"	229/9"	305/12"	90/3,5"	19/0,75"	32/1,25"	927/36,5"	990/39"
182-184	229/9"	311/12,25"	356/14"	229/9"	305/12"	90/3,5"	19/0,75"	32/1,25"	927/36,5"	990/39"
213-215	229/9"	311/12,25"	356/14"	229/9"	305/12"	90/3,5"	19/0,75"	32/1,25"	927/36,5"	990/39"
254-256	281/11"	311/12,25"	356/14"	305/12"	381/15"	102/4"	19/0,75"	32/1,25"	1257/49,5"	1321/52"
284-286	311/12,25"	356/14"	381/15"	381/15"	457/18"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1472/58"	1535/60,5"
324-326	311/12,25"	356/14"	381/15"	381/15"	457/18"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1490/59"	1560/61,5"
364-365	311/12,25"	381/15"	381/15"	533/21"	609/24"	102/4"	25/1"	32/1,25"	1638/64,5"	1700/67"

Диапазон производительности

Модель	Напор	Расход	Температура	Давление	Вязкость сСт	Монтаж
GSP I	60 м 196 футов	52 м³/ч 229 ам. гал/мин	-40 – +350°C -40 – +660°F	40 бар 580 фунт/кв. дюйм	200	Раздельный монтаж (SM)
GSP II	138 м 452 футов	405 м³/ч 1784 ам. гал/мин	-40 – +350°C -40 – +660°F	40 бар 580 фунт/кв. дюйм	200	Раздельный монтаж (SM)

Пределы рабочего давления

Все узлы и детали рассчитаны на указанное ниже давление при температуре 38°C / 100°F

Стандарт фланца	Расчетное давление		
	A8/S5	Сплав 20	Сплав C
ANSI B16.5	4,0 Н/мм ²	3,4 Н/мм ²	2,00 Н/мм ²
Класс 300	580 фунт/кв. дюйм	488 фунт/кв. дюйм	290 фунт/кв. дюйм

Компонент	Результат гидростатического испытания		
	A8S/5	Сплав 20	Сплав C
Корпус (ANSI 300 фунтов)	6,0 Н/мм ² 425 фунт/кв. дюйм	5,1 Н/мм ² 732 фунт/кв. дюйм	3,10 Н/мм ² 50 фунт/кв. дюйм

Герметичный стакан

Испытание выполнено в соответствии с требованиями корпуса

Пределы температуры

	Синхронная муфта	Привод вихревого тока
Стандартный диапазон	-40°C – +205°C (-40°F – +400°F)	-40°C – +350°C (-40°F – +660°F)
Опция	-40°C – +260°C (-40°F – +500°F)	-40°C – +400°C (-40°F – +750°F)



Представительство Sundyne HMD в России, странах Балтии и СНГ

ТДК "Смоленский Пассаж"
Смоленская пл., д. 3, офис 627
121099, МОСКВА,
Тел.: +7 (495) 234-51-01
E-mail: info@intohandel.ru
Web: www.intohandel.ru

Sundyne Corporation

14845 West 64th Avenue
Arvada
Colorado 80007
USA

Тел.: +1 303 425 0800

Факс: +1 303 425 0896

Эл. почта: pumps@sundyne.com

Веб-сайт: www.sundyne.com

HMD Kontro Sealless Pumps

Marshall Road
Hampden Park Industrial Estate
Eastbourne
East Sussex
BN22 9AN
United Kingdom

Тел.: +44 (0)1323 452000

Факс: +44 (0)1323 503369

Эл. почта: info@hmdkontro.com

Веб-сайт: www.hmdkontro.com